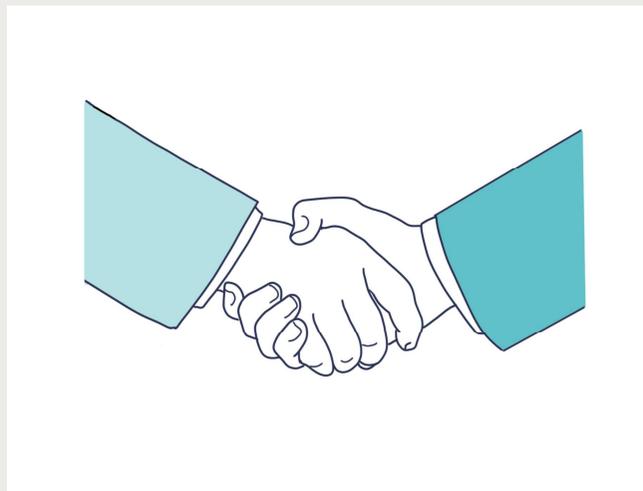


CO₂排出量算定マニュアル

デジタル
印刷機



PGG-CLOUD®

株式会社リコー編

PGG-CloudでのCO₂排出量算定には次の項目をDBに事前登録

- 印刷機の電力量/トナー使用算出ツールを参考に
印刷システムの消費電力（DBに事前登録）
トナー排出係数（DBに事前登録）
トナー製造工場から、印刷工場までの距離（DBに事前登録）

ジョブ毎に異なる数値は事前確認
稼働時間（計算時に投入します）
トナー使用量（印刷枚数によって異なります）

参考URL

https://www.ricoh.co.jp/pp/pod/pro_c/7210s_7200s/spec.html

さあ準備 (DBに登録)

PGG CLOUD

メニュー

ホーム

マスター一覧

原反マスタ

坪量マスタ

インキマスタ

版マスタ

資材マスタ

『資材マスタ』を開きトナー排出量の登録
新規登録画面で入力し追加します

入力し終わったら、「追加」ボタンをクリック。

項目名	<input type="text" value="トナー"/>
値	<input type="text" value="6.43"/>
単位	<input type="text" value="kg-CO2e/kg"/>
参照元	<input type="text" value="(株) Ricoh"/>
備考	<input type="text"/>

追加

さあ準備 (DBに登録)

マスター一覧
原反マスタ
坪量マスタ
インキマスタ
版マスタ
資材マスタ
電気ユーティリティ
その他ユーティリ...
梱包材マスタ
廃棄マスタ
輸送手段マスタ
輸送先マスタ
膜厚マスタ
水マスタ
添加剤マスタ
プリプレスマスタ
印刷機マスタ
照明マスタ
空調マスタ

印刷機 (関連設備を含む) の登録

『印刷機マスタ』を開き新規登録画面で入力し追加 (消費電力の50%値を登録)

『照明マスタ』を開き照明消費電力を登録 (測定値の100%値を登録)

『空調マスタ』を開き空調消費電力を登録 (測定値の45%値を登録)

入力し終わったら、「追加」ボタンをクリック。

項目名	印刷機名
値	
単位	kW
参照元	(株) Ricoh
備考	

追加

さあ準備 (DBに登録)

マスター一覧
原反マスタ
坪量マスタ
インキマスタ
版マスタ
資材マスタ
電気ユーティリティ
その他ユーティリ...
梱包材マスタ
廃棄マスタ
輸送手段マスタ
輸送先マスタ

『輸送先マスタ』を開き
地図アプリなどを利用して、トナー工場から印刷工場までの直接距離を調査し登録

入力し終わったら、「追加」ボタンをクリック。

項目名	●●製造工場→印刷会社
値	123
単位	km
参照元	地図アプリ名など
備考	

追加

調査距離を投入

算定 I

ジョブ入力
原反
マテリアルフロー
インキ使用量
インキ輸送
水
添加剤
印刷版
デザイン編集
CtP
CtF
印刷機
後加工機
その他資材
その他ユーティリ...
その他輸送
配送
廃棄（製品&工場）
工場リサイクル

印刷に関わる算定を行います
DBに登録済みのデータをプルダウンで選択し
生産時間（Ricoh提供のデータを確認）を投入

印刷機

印刷機の照明

印刷機の空調

生産時間は調査の上投入（参考：53枚/分/A3縦両面）
（参考：約39分/1000枚/A3縦両面）

入力し終わったら、「追加」ボタンをクリック。

印刷機: × 0.479 kg-CO2e/kWh × h = kg-CO2e
照明: × 0.479 kg-CO2e/kWh × h = kg-CO2e
空調: × 0.479 kg-CO2e/kWh × h = kg-CO2e

追加

算定 2

ジョブ入カ
原反
マテリアルフロー
インキ使用量
インキ輸送
水
添加剤
印刷版
デザイン編集
CTP
CTF
印刷機
後加工機
その他資材
その他ユーティリ...
その他輸送
配送
廃棄（製品&工場）
工場リサイクル

トナー使用量に関わる排出量算定を行います
『その他の資材』を開きDBに登録済みのデータをプルダウンで選択し、
使用算出ツール（（株）リコー様提供）で表示されたトナー使用量を投入
輸送の計算では、DB登録済みの輸送距離データを選択します

The screenshot shows a calculation tool interface with the following elements and annotations:

- 登録トナー** (Registered Toner): A green box pointing to the '資材' (Material) dropdown menu.
- トナー輸送距離** (Toner Transport Distance): A green box pointing to the '輸送' (Transport) dropdown menu.
- 使用量** (Usage): A green box pointing to the input field for the toner usage amount.
- 追加** (Add): A blue button at the bottom of the form.
- Input fields:** The form contains two rows of input fields. The first row is for toner usage: '資材: - [dropdown] × [input] kg = kg-CO2e'. The second row is for transport: '輸送: - [dropdown] × [input] km × [input] t = kg-CO2e'.
- Instruction:** At the top of the form, it says '入力し終わったら、「追加」ボタンをクリック。' (After finishing input, click the 'Add' button).

輸送トラック2トン車50%

参考*使用量 約0.65kg/1000枚/A3表裏

(株) リコー様提供算出画面から数値を確認投入する

サンプル画面

印刷機の電力量/トナー使用量算出ツール パイロット版 RICOH
imagine. change.

入力項目

印刷機システム1	印刷物	印刷準備	印刷条件	原稿
印刷機	Pro_C7200S用紙サイズ	キャリブレーション	Pro_C7200S紙厚モード	原稿ページサイズ
Pro_C7200S	A3 □ : 420mm×297mm	する	坪量4 (105.1-163.0g/m ²)	A4横 □ : 210mm×297mm
オプション/DFE	両面/片面	表裏見当調整	Pro_C7200S紙種モード	原稿ページ数 (枚)
SR5120 : 3500枚フィニッシャー	両面	する	普通紙	8
SK5040 : 5000枚スタッカー	用紙枚数/1部 (枚)	カラープロファイル調整	Pro_C7200Sカラーモード	カラー画像面積率
RT5120 : エアピック式A3LCT	2	する	カラー	12%
Fiery_E-46	部数 (部)	必要紙枚数	Pro_C7200S特色	モノクロ画像面積率
-	3,002	A3 : 31枚	なし	17%
		A4 : 25枚		特色画像面積率
				0%

計算結果

Pro_C7200S基準電力量(kWh)	稼働時間(h)
3.25	3.89
Pro_C7200S使用電力量(kWh)	
12.66	
Pro_C7200Sトナー使用量(kg)	トナーCO2排出係数
3.87	6.43

用紙サイズ表記 : X × Y (mm or inch)

← 搬送方向

その他の算定も行います

ジョブ入力
原反
マテリアルフロー
インキ使用量
インキ輸送
水
添加剤
印刷版
デザイン編集
CtP
CtF
印刷機
後加工機
その他資材
その他ユーティリ...
その他輸送
配送
廃棄（製品&工場）
工場リサイクル

原反
マテリアルフロー
後加工機
配送
廃棄（製品&工場）
工場リサイクル・原反

これらがすべて完了するとCO2排出量サマリーで表示されます

*シナリオは、各機種、各ジョブに合わせてご確認の上
採用してください

申請時の注意事項

PGG

申請管理

申請入力

« 申請一覧

申請日	2023/06/17
ジョブID	00000 <small>申請するジョブIDを5桁で入力した後、tabキーを押してください。</small>
ジョブ名	申請サンプル <small>証明書に表示されません。</small>
クライアント名	カーボンオフセット <small>証明書に表示されます。</small>
会社名	日本WPA <small>請求書の宛先になります。</small>
CO2排出量	kg-CO2
C.O.量	t
申請種別	J-クレジット (水あり印刷、デジタル印刷) ▼
価格	0 Yen
備考	

この申請は、JWPA事務局に送信されます。いったん「申請する」ボタンをクリックするとキャンセルすることはできません。上記内容をご確認の上、「申請する」ボタンをクリックしてください。

申請する

申請時、申請種別では
『J-クレジット（水あり印刷、デジタル印刷）』
を選択します
該当のカーボンオフセット証明書が発行されます

一般社団法人 日本WPA



2023. 6